



老人牌环氧厚浆漆45880/45881

高温漆45881: 基料: 45889 固化剂: 95881

低温至中温漆45880: 基料: 45889 固化剂: 95880

概述: 老人牌环氧厚浆漆45880/45881是一种双组份聚酰胺加成物固化得高固体份环氧厚浆涂料。其漆膜坚韧,具有良好的湿润性,可低温固化。

用途: 可自作底漆用于表面容忍性涂层配套。也可在要求低VOC和厚浆的重防腐涂料配套中作中间漆和/面漆之用。

根据规格书要求作修补用多用途涂料,用于压载舱和水上船壳以及上述情况下得新钢材等需要极少数产品而更多使用专用产品得场合。

可指定用于需要延长重涂间隔以加涂聚氨酯面漆得场合(常称为过渡涂层)。

可直接涂在已固化得硅酸锌底漆(GALVOSIL产品)或金属喷涂表面以减少起泡。

使用温度: 干燥条件下,最大使用温度:120°C

认证: 经英国“纽卡斯尔职业健康协会”检测,本品对谷物无害。

老人牌厚浆底漆45881符合Aramco规定中第APCS 1, APCS 12, APCS 26和26T条。

根据英国BS 476Part7:1997(耐火试验)标准,本品归属一级材料。

本品获得丹麦、法国、西班牙、新加坡、马来西亚和印度尼西亚的EC型检测认证,符合EU Directive 2004/42/EC, j子类别。

物理参数:

	45880	45881
颜色/色号:	灰色/12170*	灰色/12170
漆面:	半光	半光
体积固体含量:	80±1%	80±1%
理论涂布率:	6.4米 ² /升(以125微米干膜厚计)	6.4米 ² /升(以125微米干膜厚计)
闪点:	39°C	25°C
比重:	1.5公斤/升	1.5公斤/升
指触干:	约4小时(20°C)	约3小时(30°C)
完全固化:	7天(20°C)	5天(30°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	217克/升	220克/升

*其它颜色可通过Hempel调色系统得到。

施工说明:

混合比率:	45880 基料45889:固化剂95880=3:1(体积比);	45881 基料45889:固化剂95881=3:1(体积比)
施工方法:	无空气喷涂, 刷涂	无空气喷涂, 刷涂
稀释剂:	老人牌稀释剂08450。视使用目的而定,一般用量不超过5%(见下页备注)	
混合使用期(无气喷涂):	1小时(20°C)	1.5



- 小时 (30°C)
- 混合使用期(刷涂): 2小时 (20°C) 2小时(30°C)
- 喷 孔: 0.43-0.58毫米(见《施工指导》)
- 喷出压力: 25.0兆帕(无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整)
- 工具清洗: 老人牌工具清洗剂99610
- 漆膜厚度: 干膜：125微米(见下页备注)
湿膜：150微米
- 重涂间隔: 见《施工指导》。
- 表面处理: 新钢材：用适当的清洁剂去除油脂等，用高压清水清理盐分和其它污染物。去除喷砂至接近白级Sa2.5级(ISO 8501-1:2007)，表面平均粗糙度相当于Rugotest标准的No.3, N9a到N10，最好BN9a到BN10, Keane-Tator比较板2.0(角砂/钢丸)，或ISO比较板的中等粗糙度(G)。
涂有硅酸锌底漆或金属喷涂表面：用适当的清洁剂清除油脂。用(高压)淡水清除盐份和其它污物。必须用高压淡水小心冲洗掉锌盐(“白锈”)，必要时可用硬尼龙刷擦洗。建议对金属喷涂表面应尽快喷涂以避免表面污染。
混凝土：适当的清洗剂清洗掉润滑剂和其它污物，然后用高压淡水冲洗。去除浮渣层和松散物质，最好用喷砂法，也可用其它机械处理方法或酸蚀法以得到坚硬粗糙而均一的表面。用适当的封闭剂封闭表面，请参见相关的涂料配套。
维修与维护：用适当的清洁剂清除油脂。用(高压)淡水清除盐份和其它污物。用动力工具清理破损部位至St2级(小块修补)或用喷砂法清理至最小Sa2级，最好Sa2.5级。良好的表面处理将提高本品的性能。也可用水喷射法代替干喷砂来处理附着力好的涂层和钢材，水喷射后完好涂层的表面应当呈现出粗糙的表面。对钢材做水喷射处理时，清洁度应达到Wa2到Wa2.5(大气环境)/最小Wa2.5(浸没)(参照ISO8501-4:2006)施工前可以接受的最大闪锈度为M(大气环境)/M,最好是L(浸没)(参照ISO8501-4:2006)。磨平边角，扫刷掉松散物。补涂至完整漆膜厚度。
点蚀表面的过量盐份，需要用水喷射，湿喷砂处理，也可以干喷砂，高压淡水冲洗，干燥，最后再干喷砂。
- 施工条件: 施工表面必须干燥，清洁且温度高于露点以免凝露。仅可在-5°C以上使用45880(推荐最低温度为0°C)。或15°C以上使用45881，确保施工和固化能够正确进行。油漆本身的温度应该在15°C或更高，在狭窄的空间施工和干燥期间，应提供大量通风。
- 先涂油漆: 无，或按规定施工。
- 加涂油漆: 无，或按规定施工。
- 备 注:

VOC-EU directive 2004/42/EC:

45880			
	未稀释	稀释5%(体积)	阶段II, 2010
VOC,g/1	217	249	500
45881			
	未稀释	稀释5%(体积)	阶段II, 2010
VOC,g/1	220	251	500



Product Data

其它色号产品的VOC，请参考MSDS。

老化/使用温度：本品在室外暴露时容易粉化，在高温下易受机械和化学作用的影响。

漆膜厚度：可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度在125-200微米。如果要求额外稀释，也可以更低的漆膜厚度施工，请参阅相关的施工指导。

避免漆膜厚度过厚。

颜色：本品也可以提供其它颜色，包括用云母氧化铁调的颜色（色号12430）和用铝粉调的颜色（浅铝粉色号19870，深铝粉色号19000）。

施工：如油漆温度高于20°C，建议施工本品时用雾喷法：先雾喷一道未经稀释的本品，几分钟后再按规定漆膜厚度全涂一度本品。如油漆温度低于20°C，有必要进行稀释(最大15%)。

安 全:

小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注 意:

本品仅适用于专业用途。

公布日期:

2012年12月-4588012170/4588012170